

DATA: 09/14/11

CN1

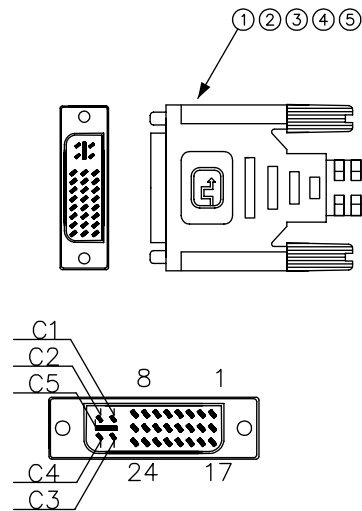
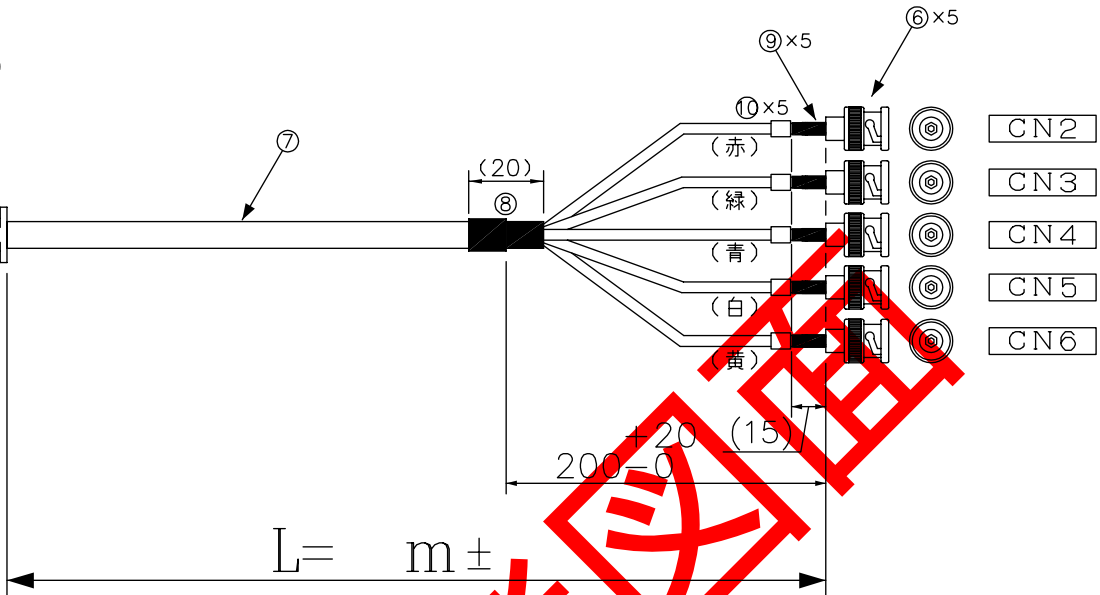


図1: かん合面から見た図



(注2)

COLOR	CN1	CN2	マーカ-標
赤	C1	1	R
※1	C5	シールド	フレーム
緑	C2	1	G
※1	C5	シールド	フレーム
青	C3	1	B
※1	C5	シールド	フレーム
白	C4	1	H
※2	15	シールド	フレーム
黄	8	1	V
※2	15	シールド	フレーム

注意: 色配線

チューブの根元に取り付ける事

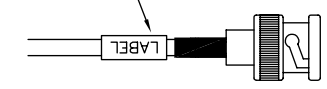


図2: マーカ-取付位置

* 外観上寸法単位指示が無い場合は全てmmとする

- 注1: CN2~6側コネクタ首元加工方法については文書番号 Q/A-007-03を参照する事
- 注2: 部品表 ⑥ マーカ-表示は配線図のマーカ-表示内容を参照する事
- 注3: 部品表 ⑥ マーカ-の取付位置と向きは図2を参照する事
- 注4: 配線図※1~※2は 各番号同士を合わせて一括接続させる事
- 注5: 部品表 ⑪ 両面テープをCN1側コネクタの金属カバーの上下に貼付け 外のプラスチックカバーがずれないように固定させる事
- 注6: L寸公差はエイム基準による
- 注7: 製品型番※印はL寸を記入する事 (例: 1M → 01、10M → 10)

メーカー・品名・数量				
①	DVI 29ピンコネクタプラグ	1	顧客型番:	
②	DVI上カバー	1	製品仕様:	
③	DVI下カバー	1	製品型番:	AVJ-DVAM/5BNCM-V5-※
④	DVIコード 9.7φ (本径用)	1	図面番号:	0050-0023
⑤	DVIスクリュー	2		
⑥	75ΩBNC型同軸プラグ	5		
⑦	同軸ケーブル			
⑧	黒収縮チューブ	1		
⑨	黒収縮チューブ	5		
⑩	マークバンド	各1		
⑪	両面接着テープ			
⑫				
⑬				
⑭				
⑮				

<p style="text-align: center;">CONNECTING WORK 人と未来と情報、信頼のインターフェース エイム電子株式会社</p>	承認	作	図
--	----	---	---